Шаровые краны серии 102

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.fitlok.nt-rt.ru || почта: hky@nt-rt.ru

Серия GB

Union Bonnet Needle Valves

Игольчатые двухкорпусные вентили

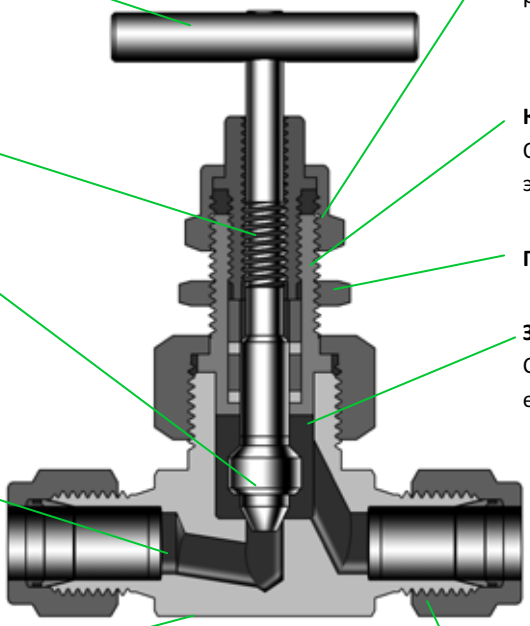
Рукоятка
Т-образная из нержавеющей стали или алюминия или круглая из пластика

Резьба иглы
хромированная для увеличения срока службы

Различные типы наконечников иглы
Не вращающийся, сферический, с мягкой насадкой, регулирующий и регулирующий с мягкой насадкой.

Различные ДУ
4.0 мм (Серия GB1)
6.4 мм (Серия GB2)
11.0 мм (Серия GB3)

Цельный корпус
Доступны проходное и угловое исполнения



Фиксирующая гайка
Предотвращает возможное ослабление резьбы

Кожух сальника
Обеспечивает надежную фиксацию элементов

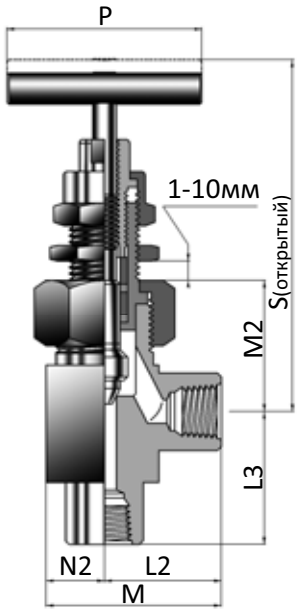
Гайка для установки на панель

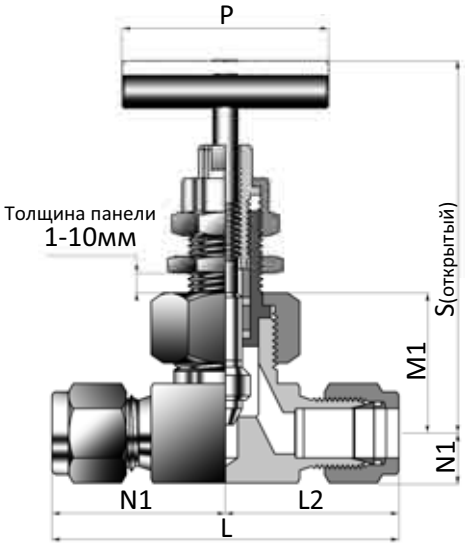
Заднее седло штока
Создает дополнительную герметизацию, если шток находится в верхнем положении

Варианты подсоединений
трубные фитинги , внутренние и наружные резьбы NPT и BSP, патрубки под приварку

Особенности

- **Рабочее давление** до 410 бар (6000 psig) при 38 °C.
- **Диапазон температур** от -54°C до 232°C при стандартном PTFE уплотнении и до 648°C с уплотнением Grafoil.
- **Материал корпуса** нержавеющая сталь 316, углеродистая сталь или монель.
- **100% заводская проверка.**





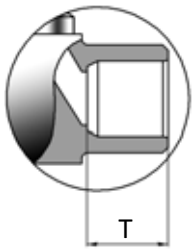


Таблица размеров

Заказной номер			Ду, мм	CV	Подсоединения	Размеры, мм												
					Входные / Выходные	L	L1	L2	L3	M	M1	M2	N1	N2	P	Q	S_{Str}	S_{Angle}	T
GB1	F	-2N-	4.0	0.35	1/8'' Female NPT	50.8	25.4	23.0	25.4	32.6	27.8	32.6	9.6	9.6	45	15.1	77.8	82.6	-
	F	-4N-			1/4'' Female NPT	52.4	26.2												
	M	-4N-			1/4'' Male NPT	50.8	25.4	25.4		35.0									
	MF	-4N-			1/4'' Male NPT / 1/4'' Female NPT	52.4	26.2	23.0		32.6									
	H	-6M-			6 mm	61.9	31.0	29.4	37.3	38.9		27.8						77.8	
	H	-4T-			1/4''														
	SW	-4T-			1/4'' Tube Weld	46.0	23.0	22.3	30.2	31.8									7.2
	H	-8M-			8 mm	61.9	31.0	29.4	37.3	38.9									-
GB2	F	-4N-	6.4	0.86	1/4''Female NPT	57.2	28.6	25.4	28.6	38.1	34.1	37.3	12.7	12.7	64	19.9	93.7	96.9	-
	F	-6N-			3/8'' Female NPT														
	H	-10M-			10 mm	73.0	36.5	33.3	39.7	46.1		34.2						93.7	
	H	-6T-			3/8''			32.5	42.9	42.3		31.0						90/5	
	H	-12M-			12 mm	77.8	38.9	35.7	42.1	48.4		34.2						93.7	
	H	-8T-			1/2''			34.9		47.6									
	SW	-4P-			1/4'' Pipe Weld	57.2	28.6	25.4	28.6	38.1		37.3						93.7	9.6
	SW	-6T-			3/8'' Tube Weld														8.0
	SW	-8T-			1/2'' Tube Weld				25.4			35.7						95.3	9.6
GB3	F	-8N-	11.0	2.2	1/2'' Female NPT	79.4	39.7	33.3	39.7	50.8	46.1	50.8	15.9	17.5	89	26.2	121.5	126.2	-
	F	-12N-			3/4'' Female NPT	82.6	41.3	-	-	-	48.4	-	19.9	-			123.9	-	
	F	-16N-			1'' Female NPT	92.1	46.0	-	-	-	54.0	-	25.4	-			129.4	-	
	MF	-8N-			1/2'' Male NPT / 1/2'' Female NPT	79.4	39.7	33.3	39.7	50.8	46.0	50.8	15.9	17.5			121.5	126.2	
	MF	-12N-			3/4'' Male NPT / 3/4'' Female NPT	82.6	41.3	-	-	-	48.4	-	19.9	-			123.9	-	
	MF	-16N-			1'' Male NPT / 1'' Female NPT	92.1	46.0	-	-	-	54.0	-	25.4	-			129.4	-	
	H	-12M-			12 mm	100.0	50.0	-	-	-	46.0	-	15.9	-			121.5	-	
	H	-8T-			1/2''			43.7	53.2	61.6		47.6		17.5				123.1	
	H	-12T-			3/4''														
	H	-16T-			1''			-	-	-	47.6	-	17.5	-			123.1	-	9.6
	SW	-8P-			1/2'' Pipe Weld	79.4	39.7	33.3	39.7	50.8		50.8		17.5				126.2	9.6
	SW	-8T-			1/2'' Tube Weld				42.9		46.0	47.6	15.9				121.5	123.1	9.6
	SW	-12T-			3/4'' Tube Weld			-	-	-		-		-				-	11.1

Материалы конструкции

Наименование		Материал		
		Нержавеющая сталь	Углеродистая сталь	Монель
Рукоятка		Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Нержавеющая сталь 316
Фиксирующая гайка		Нержавеющая сталь 316	Углеродистая сталь 12L14	Монель R-405
Гайка сальника		Нержавеющая сталь 316		
Внешняя проставка		Нержавеющая сталь 316		Монель R-405
Внутренняя проставка		Армированный PTFE		
Сальник		PTFE		
Кожух сальника		Нержавеющая сталь 316	Углеродистая сталь 12L14	Монель R-405
Игла	V	Нержавеющая Сталь 316		Монель R-405
	B			
	S			
	R			
Корпус		Нержавеющая Сталь 316	Углеродистая сталь 12L14	Монель R-400

Диапазоны температуры и давления

Материал	Тип иглы	Диапазон температур	Рабочее давление (-54°C ~ 38°C)
Нержавеющая сталь	Стандартная, сферическая	-54°C ~ 232°C	410 бар
	С мягким наконечником	-54°C ~ 93°C	
Углеродистая сталь	Стандартная, сферическая и регулирующая	-29°C ~ 176°C	410 бар
	С мягким наконечником	-29°C ~ 93°C	
Монель	Стандартная, сферическая и регулирующая	-54°C ~ 232°C	345 бар
	С мягким наконечником	-54°C ~ 93°C	

- Данные значения приведены для стандартных вентилей со стандартным материалом уплотнения PTFE. Для других материалов смотрите таблицу ниже.
- Большие температурные колебания могут потребовать регулировку уплотнений сальника.

Давление при рабочей температуре

Температура	Давление (бар)			
	Материал	Нержавеющая сталь	Углеродистая сталь	Монель
От -54°C до 38°C		410	410	345
94°C		374	374	303
148°C		321	367	284
176°C		308	308	279
204°C		295	-	274
232°C		285	-	273

Материалы уплотнения сальника

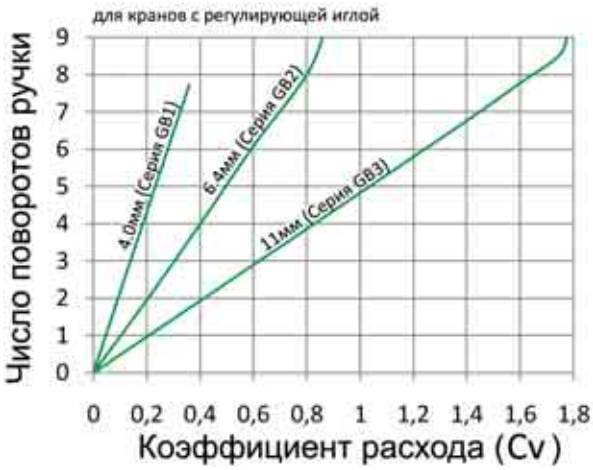
PEEK не рекомендуется для работы с концентрированными серными и азотными кислотами

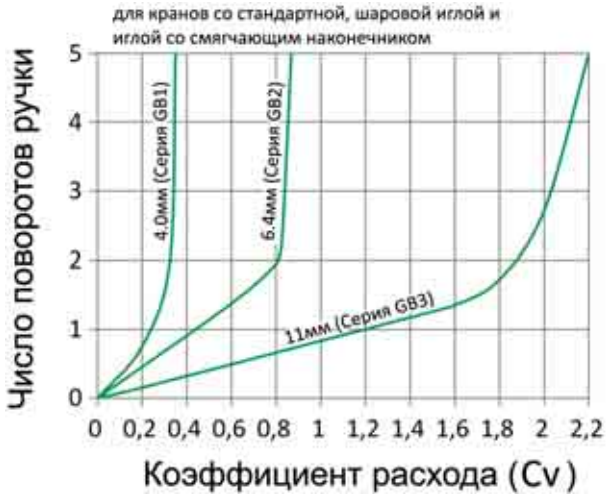
Материал уплотнения сальника	Материал корпуса	Диапазон температур	Рабочее давление при максимальной температуре
PTFE (стандарт)	Нержавеющая сталь 316	-54°C ~ 232°C	285 бар
	Монель		274 бар
PEEK	Нержавеющая сталь 316 SS	-54°C ~ 315°C	259 бар
	Монель	-54°C ~ 260°C	273 бар
Grafoil	Нержавеющая сталь 316	-54°C ~ 648°C	118 бар
	Углеродистая сталь	-29°C ~ 176°C	361 бар
	Монель	-54°C ~ 260°C	273 бар

Рукоятка

- Т-образная из нержавеющей стали для вентилей из нержавеющей стали и монели.
- Т-образная из алюминиевая для вентилей из углеродистой стали
- Круглая из чёрного пластика по запросу для вентилей серии GB1 и GB2.

Зависимость пропускной способности от числа оборотов рукоятки





Подбор заказного номера

GB1 | MH | A | 4N6T | PK | R | K | SO | S316

Серии
GB1: ДУ 4.0 мм
GB2: ДУ 6.4 мм
GB3: ДУ 11.0 мм

Тип подсоединения
H : Трубный фитинг
M : Внешняя резьба
F : Внутренняя резьба
MH : Внешняя резьба и трубный фитинг
MF : Внешняя и внутренняя резьба
SW : Под приварку

Форма корпуса*
- : Проходной
A : Угловой

Размеры подсоединений

Резьбы NPT (BSP)

Размер резьбы	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Обозначение	2N(R)	4N(R)	6N(R)	8N(R)	12N(R)	16N(R)

Трубные фитинги

Дюймовая труба	O.D. (дюймы)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
	Обозначение	2T	4T	6T	8T	12T	16T
Метрическая труба	O.D. (мм)	3	6	10	12	20	25
	Обозначение	3M	6M	10M	12M	20M	25M

Материал уплотнения сальника*
- : PTFE (стандарт)
PK: PEEK

Тип иглы*
- : Не вращающаяся V-образная (стандарт)
R : Тонкой регулировки
S : С мягким уплотнителем Kel-F
B : Сферическая не вращающаяся

Тип рукоятки*
- : Стандартная металлическая Т-образная
K : Круглая черная пластиковая (доступно только для серий GB1, GB2 с иглой S)

Применение для кислых газов*
- : Отсутствует (стандарт)
SOG : NACE MR-01-75

Материал
S316 : Нержавеющая сталь
STEL : Углеродистая сталь
MONE : Монель

* - Если опция не выбрана, то обозначение не указывается, например: GB2MH-4N6T-S316

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.fitlok.nt-rt.ru || почта: hky@nt-rt.ru